

PROGETTO

INSTALLAZIONE DI APPARECCHIATURA PER LA SCANSIONE RADIOGRAFICA DI CONTAINER E DI MEZZI DI TRASPORTO

UBICAZIONE

PROVINCIA DI REGGIO CALABRIA
COMUNE DI GIOIA TAURO

COMMITTENTE

AUTORITA' PORTUALE DI GIOIA TAURO

DATA

LUGLIO 2013

SCALE

1:50

PRATICA

gioia_tauru_hangar

Calcoli & Disegni

PAOLO F.

REVISIONE

GENNAIO 2018

ELABORATO

NUOVA PAVIMENTAZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA RILOCABILE
- ARMATURA INFERIORE LUNGO Y

5/14

PROGETTISTA DELLE STRUTTURE

IL DIRETTORE LAVORI DELLE STRUTTURE

TONELLA INGEGNERE FABRIZIO

31010 ASOLO (TV) - VIA FORESTO NUOVO n.32/A
TEL. - FAX. 0423/382742 - E-MAIL: info@studiotonella.com
PARTITA IVA N. 01249070267 CODICE FISCALE N. TNL PRZ 52E18 D1571 TREVISO - 846

SCARDELLATO ROBERTO ARCHITETTO

30061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - VIA G. COGO n. 93
TEL. - FAX. 0424/382734 - E-MAIL: roberto@arkitettura.eu
PARTITA IVA N. 03612420269 CODICE FISCALE N. SCR RRT 63804 L407A TREVISO -1451

CALCESTRUZZO (UNI 11104)

DESCRIZIONE STRUTTURA	CLASSE	MAXIMO	CLASSE	OSAGGIO MIN.	COPRIFERRO	CLASSE
MAGNONE	X10	-	C16/20 - R14-200	200	10	S4
PLATEA DI FONDAZIONE	X21	0,50	C20/25 - R14-400	340	50	S4
ESPOSIZIONE ALLA SALINIZZAZIONE MARINA (NON DIRETTAMENTE A CONTATTO CON L'ACQUA DI MARE)						
PLATEA DI FONDAZIONE	X33	0,45	C25/30 - R14-450	380	60	S4
ESPOSIZIONE MARINE						
GRADO DI COMPATTAZIONE			Gc > 0,97			

INERTI
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI AGGREGATO DI MARCATURA CE E CONFORME ALLE NORME UNI EN 12620 E UNI EN 8520-2, CON DIAMETRI MASSIMI:
- Ø = 16 mm PER LE FONDAZIONI

ACQUA
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI ACQUA CONFORME ALLA UNI EN 1008, DEVE ESSERE POTABILE, OVVERO PRIVA DI SALI (CLORURI E/O SOLFURI).

CEMENTO
E' PREVISTO L'IMPIEGO DI CEMENTO CEM I 32,5 R CONFORME ALLA NORMA EN 197-1.

ACCIAIO
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450C

PROPRIETA'	REQUISITO	UNITA'
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERMIENTO (σ _s)	≥ 470 N/mm ²	5,0
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA (σ _{rk})	≥ 570 N/mm ²	5,0
RAPPORTO σ _s /σ _{rk}	≤ 1,15	10,0
RAPPORTO σ _s /σ _{yk}	≤ 1,25	10,0
ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO (ε _{yk})	≥ 7,5%	10,0
DIAMETRO DEL MANICINO PER PROVE DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RACCORDAMENTO SENZA CROCE	4,0 12,5 ± 0,5 mm 15,0 ± 0,5 mm 25,0 ± 0,5 mm	4,0 5,0 6,0 10,0

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450A

PROPRIETA'	REQUISITO	UNITA'
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERMIENTO (σ _s)	≥ 470 N/mm ²	5,0
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA (σ _{rk})	≥ 570 N/mm ²	5,0
RAPPORTO σ _s /σ _{rk}	≤ 1,15	10,0
RAPPORTO σ _s /σ _{yk}	≤ 1,25	10,0
ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO (ε _{yk})	≥ 7,5%	10,0
DIAMETRO DEL MANICINO PER PROVE DI FREGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RACCORDAMENTO SENZA CROCE	4,0 12,5 ± 0,5 mm 15,0 ± 0,5 mm 25,0 ± 0,5 mm	4,0 5,0 6,0 10,0

PRESCRIZIONI:
- NELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI NUOVE OPERE SOGGETTE ANCHE ALL-AZIONE SISMICA SI DEVE UTILIZZARE L'ACCIAIO B450C.
PER TALI OPERE E ALTRI ESISTENTI CONSENTITO L'UTILIZZO DI ACCIAIO BASA UNICAMENTE PER LA REALIZZAZIONE DI RETI E TRALICCI PER DIAMETRI 5 ≤ Ø ≤ 10 mm

PRESCRIZIONI PER LA PLATEA

ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:
- COPERIFERRO NETTO:
- DISTANZIATORI TRA LE ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:

1014/20

IN ENTRAMBE LE DIREZIONI

5,0 cm SUPERIORE
3,5 cm INFERIORE
1 CAVALLOTTO Ø12 / MQ

SOVRAPPOSIZIONE FERRI: 40 DIAMETRI

1014/20

1014/20

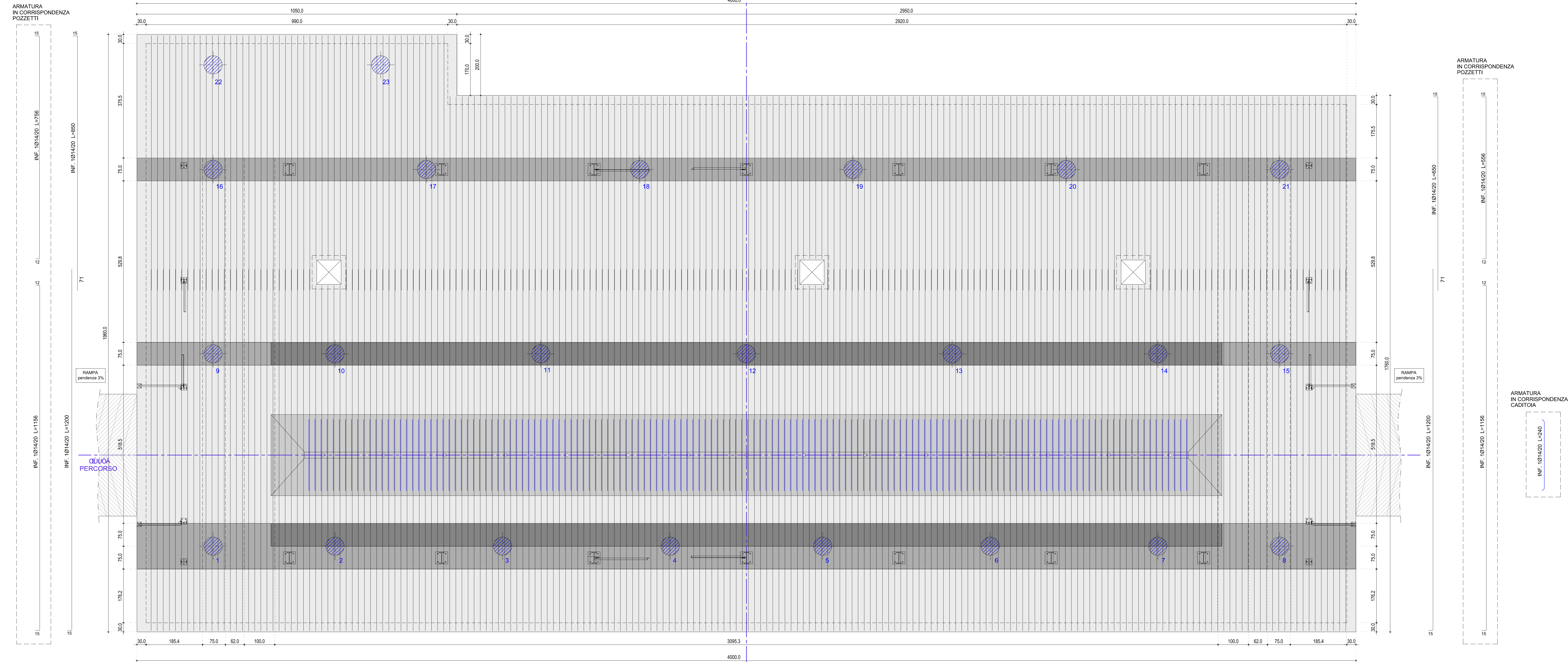
SEZIONE TIPO

SCALA 1:20

MAGNONE

1 CAVALLOTTO Ø12 MQ
L=110

ARMATURA DI BASE INFERIORE LUNGO Y
SCALA 1:50



SEQUENZA DELLE OPERAZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA:

1. ESECUZIONE PALI TRIVELLATI IN C.A.
2. ESECUZIONE PALI DRENANTI IN GHIAIA
3. GETTO MAGNONE: TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
4. POSA ARMATURA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
5. GETTO TRAVI DI IRRIGIDIMENTO CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
6. POSA TUBAZIONI CON RISPETTO DELLE PENDENZE OVE INDICATE
7. GETTO MAGNONE DELLA PLATEA SUPERIORE
8. POSA ARMATURA POZZETTI
9. GETTO POZZETTI FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
10. POSA ARMATURA INFERIORE E SUPERIORE DELLA PLATEA CON RISPETTO DEL COPERIFERRO
11. COLLEGAMENTO MESSA A TERRA COME DA PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO
12. GETTO DELLA PLATEA CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO
13. FINITURA SUPERIORE CON QUARZO E LISCIAURA MECCANICA
14. MATURAZIONE DEL GETTO MEDIANTE BAGNATURA E POSA DI NYLON ANTEVAPORANTE PER ALMENO 6 GG.
15. GETTO DELLE RAMPE CON CLS DI CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDO DELLE STESSE

LEGENDA STRUTTURE

PLATEA IN C.A., sp. 30 cm

PLATEA IN C.A. CON PENDENZA 0,5% sp. 29+30 cm

TRAVI DI IRRIGIDIMENTO IN C.A., h=70 cm

PARTE DI TRAVE ESTRADOSSATA +10 cm

RAMPE IN C.A., sp. 20 cm

n. 23 PALI TRIVELLATI
Ø60 cm
L=17 m

NOTA:
- L'ARMATURA DI BASE SUPERIORE LUNGO X
E' POSTA INFERIORMENTE A QUELLA LUNGO Y
- L'ARMATURA DI BASE INFERIORE LUNGO X
E' POSTA SUPERIORMENTE A QUELLA LUNGO Y